Technisches Datenblatt

Frühere Bezeichnung: **Shell Morlina Oils**

Shell **Morlina** *S2 B 150*

- Zuverlässiger Schutz
- Industrieanwendungen
- Wasserabscheidend

Lager- und Umlauföl für Industrieanwendungen

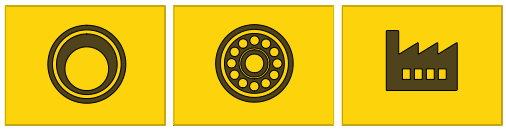
Shell Morlina S2 B Öle sind hochwertige Umlauf- und Maschinenöle mit außergewöhnlich hoher Oxidationsbeständigkeit und gutem Wasserabscheidevermögen. Durch diese Eigenschaften sind sie besonders geeignet zur Lager- und Umlaufschmierung in der Industrie, sowie für Anwendungen die keine Öle mit Hochdruchzusätzen (EP) benötigen. Die Anforderungen von Morgan Construction Company und Danieli an Öle zur Lagerschmierung werden erfüllt.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Leistung, Eigenschaften und Vorteile

- **Lange Ölstandzeiten – Wartungskosteneinsparung**
  Shell Morlina S2 B Öle sind mit bewährten Rost- und Oxidationsschutz-Additiven ausgerüstet, die für gleichbleibende Leistung und Schutz während des gesamten Ölwechselintervalls sorgen.
- **Zuverlässiger Verschleiß- und Korrosionsschutz**
  Shell Morlina S2 B hilft die Lebensdauer von Lagern und Umlaufsystemen durch folgende Eigenschaften zu erhöhen:
  - Exzellentes Wasserabscheidevermögen hilft bei der Erhaltung eines schützenden Schmierfilms zwischen hochbelasteten Teilen.
  - Gutes Luftabscheidevermögen minimiert die Kavitation und daraus resultierenden Schäden an den Umwälzpumpen.
  - Schutz vor Korrosion, Oxidation und der Bildung von Emulsionen, selbst bei Anwesenheit von Wasser.
- **Sorgt für einen effizienten Betrieb**
  Shell Morlina S2 B Öle werden aus qualitativ hochwertigen Solventraffinaten erzeugt, die ein gutes Wasser- und Luftabscheidevermögen besitzen und damit eine effiziente Schmierung der Maschinen und Anlagen unterstützen.

Hauptanwendungen



- Umlaufschmierung von Maschinen
- **Ölgeschmierte Lager**
  Geeignet für die meisten ölgeschmierten Gleit- und Wälzlager, sowie andere allgemeine Industrieanwendungen.
- **Walzenzapfenlager**
- **Geschlossene Industriegetriebe**
  Für niedrig bis moderat beanspruchte Getriebe, wenn keine EP-Eigenschaften notwendig sind.
- Zylinderschmierung bei Kolbenkompressoren von Gasverdichtern

Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

- Danieli Standard 6.124249.F
- DIN 51517-1 C
- DIN 51517-2 CL
- Morgan MORGOIL® Lubricant Specification (New Oil Rev. 1.1) (MORGOIL ist eine eingetragene Marke der Morgan Construction Company)

  Für eine Liste aller Freigaben und Empfehlungen wenden Sie sich bitte an Ihre lokale Shell Schmierstofftechnik.

Verträglichkeit und Mischbarkeit

- **Verträglichkeit mit Dichtungen und Farbanstrichen**
  Shell Morlina S2 B Öle sind mit den für Mineralöle üblicherweise geeigneten Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen kompatibel.

Typische Kennwerte

Eigenschaften			Norm	Shell Morlina S2 B 150
ISO Viskositätsklasse			ISO 3448	150
Kinematische Viskosität	@40°C	mm^2/s	ASTM D445	150
Kinematische Viskosität	@100°C	mm^2/s	ASTM D445	15
Dichte	@15°C	kg/m^3	ISO 12185	887
Viskositätsindex			ISO 2909	95
Flammpunkt (COC)		°C	ISO 2592	262
Pour Point		°C	ISO 3016	-15
Korrosionsschutz, Destilliertes Wasser			ASTM D665A	Bestanden
Demulgiervermögen (anders spezifiziert bei *)	@82°C	Minuten	ASTM D1401	20
Oxidationsbeständigkeit, TOST		Stunden	ASTM D943	1300+
Oxidationsbeständigkeit, RPVOT		Minuten	ASTM D2272	200+
Schaumverhalten, Sequenz II	Schaum nach 0/10 Min.	ml	ASTM D892	10/0

Typische Kennwerte aus der aktuellen Produktion. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten.

* @54°C

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

- **Hinweise zu Sicherheit und Gesundheitsschutz entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter http://www.epc.shell.com/ im Internet abrufen können.**
- **Schützen Sie die Umwelt**
  Gebrauchte Schmierstoffe und leere Gebinde bitte über autorisierte Fachbetriebe entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder Gewässer gelangen lassen.

Zusätzliche Informationen

- **Hinweis**
  Für Informationen zu hier nicht beschriebenen Einsatzmöglichkeiten wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.